

ZAWÓR ZAPOROWY PROSTY TYP 649T

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	10 -100 mm;
Ciśnienie	-	320 bar;
Temperatura	-	do 600°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe.

WYKONANIE: typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / rodzaj napędu

Przykład: 649T/ --- / --- / --- / ---
Przykład: 649T/ K / U / L / NA

Przyłącza	Znak	Materiał kadłuba	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Rodzaj napędu	Znak
Standardowe-do spawania	---	(P250GH) C 22.8	---	Standardowy	---	Kółko ręczne	---
Do spawania	SW	16Mo3	U	Stellit	L	Napęd AUMA	NA
Kolnierze wg DIN lub ANSI, lub z gwintem wewnętrznym spawane	K	13CrMo4-5	A			Napęd NWA	NW
		10CrMo9-10	B			Napęd MODACT	NM
		14MoV6-3	C				

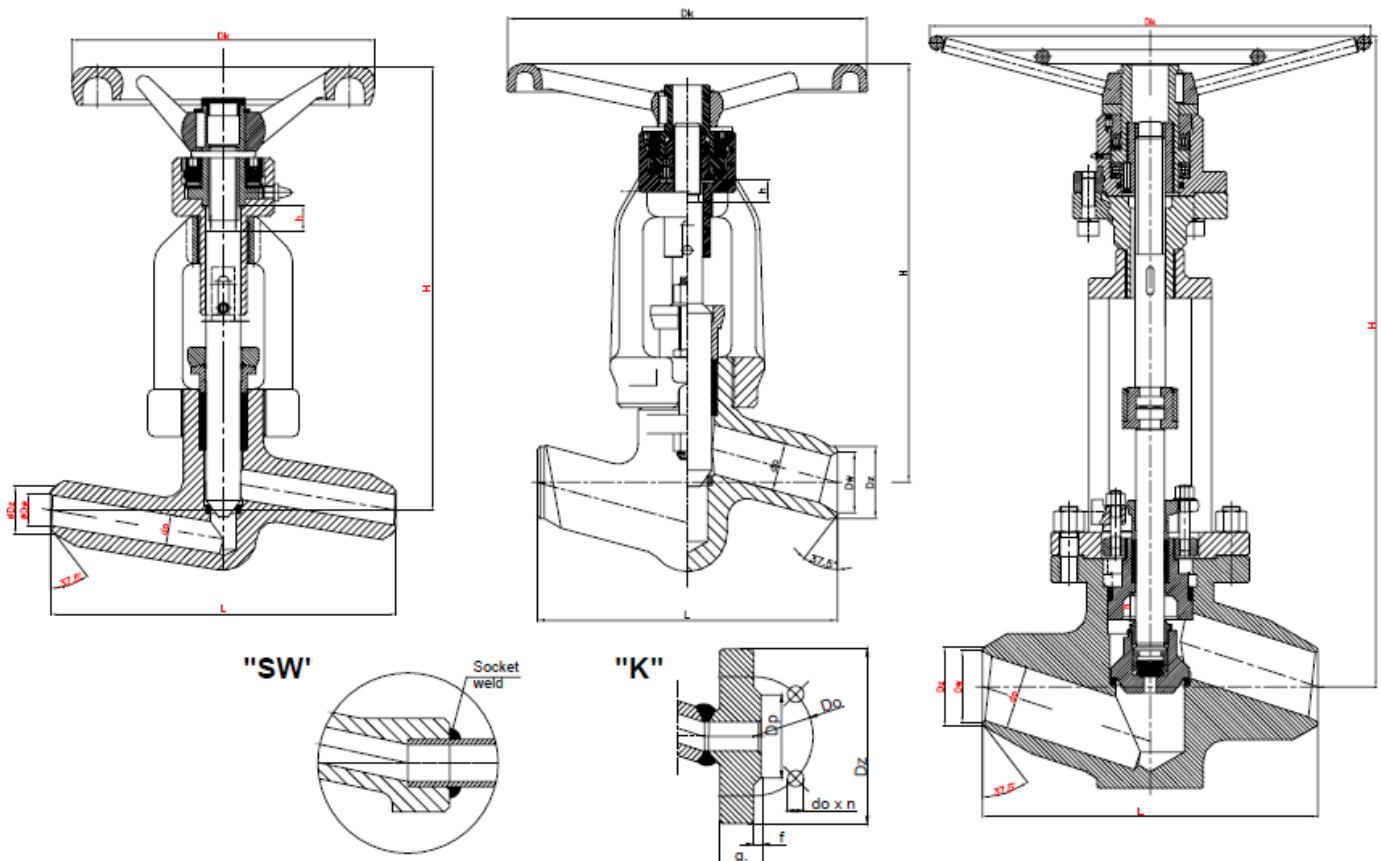
ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe (649) przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne (typ 674).

DN 10 ÷ 15

DN 20 ÷ 50

DN 65 ÷ 100



MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	A	B	C
Część	T _{MAX} 450°C	T _{MAX} 530°C	T _{MAX} 560°C	T _{MAX} 600°C	T _{MAX} 570°C
Kadłub	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	10CrMo9-10 (1.7380)	14MoV6-3 (1.7715)
Pokrywa	DN 15-25 13CrMo4-5 (1.7335)		DN 32-125 G17CrMo5-5 (1.7357)		
Trzpień dolny DN 15-65	BT9				
Grzyb DN 80-125	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	10CrMo9-10 (1.7380)	14MoV6-3 (1.7715)
Pierścień siedliska	BT9 lub Stelit				
Trzpień góry	X17CrNi16-2 (1.4057), X39CrNi17-1 (1.4122)				
Kółko	Zeliwo sferoidalne				

WYMIARY:

Standard – końcówka do spawania						H	h	Dk
DN	d	Dz	Dw	L	Masa			
10	10	20	12	160	-	205	12	140
15	14	22	15					
20	20	28	19	160	-	266	19	200
25	24	35	24					
32	30	44	31,5	300	-	418	23	360
40	38	50	36					
50	44	77	59,5					
65	62	91	68	340	-	714	45	GNR 700
80	76	117	87,5	380	-	637	36	GNR 500
100	92	144	109,5	430	-	720	50	GNR 500

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																	
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	560°C	570°C	600°C	
(P250GH)C 22.8 (1.0460)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	358,0	310,0	262,0	165,0	-	-	-	-	-	-	-	
16Mo3 (1.5415)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	222,0	176,0	141,0	112,0	-	-	-	
13CrMo4-5 (1.7335)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	276,0	224,0	186,0	146,0	95,0	79,0	
14MoV6-3 (1.7715)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	312,0	269,0	205,0	174,0	
10CrMo9-10 (1.7380)	320	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	320,0	246,0	215,0	186,0	138,0	
																		122,0	81,0

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.